

Creado por
Omar García Rincón

Revisado por
José T. Guerrero S.
Jorge García M.
Alejandro Barragán E.
Octavio Carrasco A.

Autorizado por
Luis Z. Cruz Pitta
Ruben D. Gonzalez
Fernando Actis



**DISTRIBUCION
AUTORIZADA**

N3 ETP MEXUNI P09 TER CONSTRUCCION
Especificación Técnica de Producto
Galvanizado / Pintado Productos Construcción
Product Technical Specification
Galvanized /Painted Building Products

Rev.	00
Fecha	28/01/10
Total de Páginas	15

Contenido (*Content*)

- 1. Alcance (*Scope*)**
- 2. Sustrato (*Substrate*)**
- 3. Sistema de pintado (*Paint system*)**
- 4. Propiedades de pinturas (*Paint properties*)**
- 5. Pruebas al producto pintado (*Tests on pre-painted products*)**
- 6. Calidad Superficial (*Surface quality*)**
- 7. Tolerancias Dimensionales (*Dimensional tolerances*)**
- 8. Rango Dimensional (*Dimensional Range*)**
- 9. Colores liberados (*Available colors*)**

1. Alcance (Scope)

Productos galvanizados por el proceso de inmersión en caliente, en el cuál se aplica un recubrimiento orgánico (pintura) en línea continua, apta para aplicaciones en el segmento Construcción.

Galvanized products by the hot-dip process in which an organic coating is applied (paint) in a continuous line for products suitable for Building use.

2. Sustrato (Substrate)

El sustrato debe de cumplir con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- Lámina Galvanizada Pintada según norma ASTM A653 07

The substrate shall conform to all requirements of the appropriate specification for the steel sheet product ordered as follows:

- *Painted Galvanized sheet according to norm ASTM A563 07*

Producto (Designation)	Grado (Grade)	Recubrimiento (Coating)	Documento (ETP) Document (TPE)
Galvanizado (Hot Dip Galvanized)	CS-B	G60 G90	ETP MEXUNI P05 ASTM A653-07
	SS 33		
	SS 37		
	SS 40		
	SS 50 Class 2		
	SS 80 Class 1		

Propiedades mecánicas y análisis químico se evalúan en producto galvanizado.
Mechanical properties and chemical composition evaluated on galvanized product.

3. Sistema de pintado (Paint system)

3.1 Acabado (Top layer)

Los sistemas de pintura de esta especificación consiste en sustrato (Galvanizado), pre-tratamiento químico, una capa de primer y varios tipos y espesores de capas de pintura.

Coating systems supplied under this specification consist of substrate (Galvanized), a chemical pre-treatment (Conversion Coating), a primer coat covered by various types and thicknesses of top coats.

3.2 Cara inferior (Bottom layer)

Para la cara inferior se puede tener el sistema de pintura similar al superior o se puede aplicar un "backercoat". Los "washcoats" o "backercoats" son aplicados en la cara inferior (no expuesta) y pueden ser con pigmentos de color. Para subsecuentes procesos de espumados es necesario hacer una consulta técnica. Para ver los sistemas activos favor de referirse a el punto 9 de esta especificación.

For the bottom side it can be similar to top coat system or use a washcoat (backer coat). The washcoat or backercoat is applied to the bottom (unexposed) side of the sheet and could be pigmented or not. Further foaming processes must be evaluated through a technical inquiry. Active systems are listed in section 9 of this specification.

4. Propiedades de pinturas (Paint properties)

Tecnología de pintura (Paint technology)

		Fluorocarbonado	Poliéster monocapa	Poliéster Siliconizado
Pre-tratamiento (Conversion system)		Cr+6	Cr+6	Cr+6
Primario Acabado (Top coat primer layer)	Tecnología (Technology)	Poliéster, Uretano (Polyester, Urethane)	N/A	Poliéster, Uretano (Polyester, Urethane)
	Espesor (mils) (Thickness)	0.15 – 0.25	N/A	0.15 – 0.30
Acabado (Top coat layer)	Espesor (mils) (Thickness)	0.70 – 0.80	0.70 – 0.80	0.70 – 0.80
	Brillo @ 60° (Gloss)	ANNEX A	ANNEX A	ANNEX A
	Impacto (lb/in) (Impact)	100 min	100 min	100 min
	Flexión (Flexion)	2T	4T	2T
	Dureza (Pencil hardness)	ANNEX A	ANNEX A	ANNEX A
	Tono (ΔE) Tone Color (ΔE)	1.5	2.5	1.5
	Curado (MEK Double rubs)	100 min	100 min	100 min
	Primario Backer (Backer primer)	Tecnología (Technology)	Poliéster, Uretano (Polyester, Urethane)	Uretano (Urethane)
	Espesor (mils) (Thickness)	0.15 – 0.25	0.15 – 0.25	0.15 – 0.30
Backer (Backer layer)	Tecnología (Technology)	Uretano, Epoxico, Fluorocarbonado (Urethane, Epoxic, Fluorocarbonated)	Poliéster, Epoxico (Poliéster, Epoxic)	Poliéster, Epoxico (Polyester, Epoxic)
	Espesor (mils) (Thickness)	0.15 – 0.80	0.15 – 0.80	0.15 – 0.40
	Curado (MEK Double rubs)	ANNEX B	ANNEX B	ANNEX B
	Espumable (Foam compatible)	Si	Si	Si

Tecnología de pintura
(Paint technology)

		Poliéster Duraplus	Poliéster Estándar Metálico	Poliéster estándar
Pre-tratamiento (Conversion system)		Cr+6	Cr+6	Cr+6
Primario Acabado (Top coat primer layer)	Tecnología (Technology)	Uretano (Urethane)	Uretano (Urethane)	Poliéster, Uretano ¹ (Polyester, Urethane)
	Espesor (mils) (Thickness)	0.70 - 0.80	0.20 - 0.30	0.10 - 0.55
Acabado (Top coat layer)	Espesor (mils) (Thickness)	0.70 - 0.80	0.60 - 0.80	0.50 - 0.90 ²
	Brillo @ 60° (Gloss)	ANNEX A	ANNEX A	ANNEX A
	Impacto (lb/in) (Impact)	100 min	100 min	100
	Flexión (Flexion)	2T	2T	2T ³
	Dureza (Pencil hardness)	ANNEX A	ANNEX A	ANNEX A
	Tono (ΔE) Tone Color (ΔE)	1.5	3	1.5 ^{4,5}
	Curado (MEK Double rubs)	100 min	50 min	100 min ⁶
	Primario Backer (Backer primer)	Tecnología (Technology)	Uretano (Urethane)	Uretano (Urethane)
Backer (Backer layer)	Espesor (mils) (Thickness)	0.15 - 0.80	0.15 - 0.25	0.15 - 0.30
	Tecnología (Technology)	Poliéster, Epoxico, Duraplus (Polyester, Epoxic, Duraplus)	Poliéster, Epoxico (Polyester, Epoxic)	Poliéster, Epoxico, Uretano (Polyester, Epoxic), Urethane
	Espesor (mils) (Thickness)	0.15 - 0.80	0.30 - 0.80	0.15 - 0.80
	Curado (MEK Double rubs)	ANNEX B	ANNEX B	ANNEX B
	Espumable (Foam compatible)	Si	Si	Si

¹ Verde Primsa no utiliza primario (Verde Primsa does not use primer)² Capa para Verde Primsa de 0.15 a 0.20 mils (Dry film thickness for Verde Primsa between 0.15 - 0.20 mils)³ Flexión de 4T para Verde Primsa (Flexion for Verde Primsa 4T)⁴ ΔE de 3 para Azul 269 y Azul Rey (Azul Rey and Azul 269 maximum color difference of 3 (ΔE))⁵ La medición de tono no aplica para Verde Primsa (Color difference is not guaranteed for verde Primsa)⁶ Curado mínimo de 30 frotos dobles para Verde Primsa (30 MEK Double rubs for Verde Primsa)

5. Pruebas al producto pintado (*Tests on pre-painted products*)

Todos los colores (All colors)	
Prueba (Test)	Propiedades Especificas (Specific properties)
Cámara Salina (SSP Test)	A 1000 hrs de exposición a 95°F no deberá presentar desprendimiento mayor a 4 mm en rayado y cantos, Superficies sin deformar no deberán mostrar más de 1% de corrosión a través de la capa de pintura. <i>(1000 hrs @ 95°F) 4 mm max. avg. creep from scribe or edges, flat unformed surface shall show no more than 1% max through film corrosion</i>
Cámara de Humedad (Humidity Test)	A 100°F por 1500 hrs para Duraplus o 1000 hrs resto de tecnologías, no deberá de presentar cambio visible en color o brillo ((DE=1.0, DG=5%), sin formación de ampollas en superficies sin deformar. <i>(1500 hrs Duraplus, 1000 hrs remaining technologies @ 100°F) No apparent color or gloss change(DE=1.0, DG=5%), no blistering on flat unformed surface</i>
Resistencia a luz ultravioleta (UV Light resistance)	Exposición a la luz (QUV-B por 3000 hrs Fluorocarbonados, 2000 Siliconizados, 1500 hrs Poliéster) a una distancia de 15 in con ventilación forzada, ligera decoloración o pérdida en brillo comparada al estándar de laboratorio. <i>(3000 hrs Fluorocarbons, 2000 hrs Siliconized, 1500 hrs Polyester at a distance of 15 inches in forced ventilation) slight discoloration or reduction in gloss allowed in comparison to an accepted laboratory standard.</i>

Pruebas de acuerdo a norma ASTM.

Verde Primsa tiempo de exposición en Cámara Salina 150 hrs y Cámara de Humedad para 300 hrs

Monocapas tiempo de exposición en Cámara Salina 300 hrs y Cámara de Humedad para 500 hrs

Resistencia a luz ultravioleta no aplica para Monocapas y Verde Primsa

ASTM specificacion for testing.

Verde Primsa 150 hrs exposure time for SSP and 300 hrs for Humidity Tests.

Monocapa 300 hrs exposure time for SSP and 500 hrs for Humidity Tests.

UV Light Resistance is not guaranteed for Monocapas and Verde Primsa

6. Calidad Superficial (Surface quality)

Acabado Superficial (Surface finish)

Defecto (Defect)	Criterio de rechazo (Rejection criteria)
Líneas de Pigmento (Streaking pigment)	Se detecta a 1m de distancia o mayor a 15 en 1 tonelada y mayores a 2" de longitud. <i>Defect detected when checked at a distance of 1m, or 15 defects greater than 2" found in 1 ton.</i>
Cráter (Cratering)	Más de 4 cráteres en un área de 50X50cm. <i>4 defects are allowed in an area of 50x50 cm.</i>
Tableadura / Vibrado (Chatter)	Detectables a la vista y con relieve perceptible al tacto. <i>Readily visible defect with tangible bulge.</i>
Grumo (Grainy surface)	Perceptible a 1m aproximado de distancia de frente o mas de 4 grumos detectables al tacto en un área de 20cm X 20 cm. <i>Defects detected by touch and detected at a distance of 1 m, no more than 4 defects are allowed in an area of 20x20 cm.</i>
Abertura (Roping)	Esta se detecta en todo material a 1m aproximado de distancia. <i>Defect detected when checked at a distance of 1m.</i>
Fuera de tono (Color difference)	Material con tonalidad diferente al solicitado por el cliente, no aplica para Verde Primsa <i>Difference in color as requested by client, color difference does not apply for Verde Primsa.</i>
Plastas de pintura (Paint globs)	Más de 4 plastas en un rollo. <i>More than 4 globs per coil.</i>
Líneas de fluencia (Flow lines)	Detectables a la vista y con relieve perceptible al tacto. <i>Readily visible defect with tangible bulge</i>
Rayas en pintura (Dirt lines)	Detectable a la vista y ligeramente perceptible al tacto (paso de la uña). <i>Perceptible to visual inspection and detected by touch.</i>

7. Tolerancias Dimensionales (Dimensional tolerances)

Tolerancias Dimensionales (Dimensional tolerances)

Atributo (Attribute)	Rollos (Coil)
Espesor (Thickness)	3/4 ASTM A924 07 ¹
Ancho (Width)	Full ASTM A924 07
Planeza	Max 25 UI
Camber	1" en 20 ft

¹ A excepción de los materiales normados bajo FM, Losacero 25 (Galvadeck25), TRD-91.5, Losacero 15 (Sección 36/15) y Galvalok, se ofrece ½ ASTM.

¹ Except to materials complying with norm FM, Losacero 25 (Galvadeck25), TRD-91.5, Losacero 15 (Sección 36/15) y Galvalok, ½ ASTM is offered.

8. Rango Dimensional (Dimensional Range)

Espesor		CS-B	
in	mm		
0.0500	1.27		
0.0480	1.22		
0.0460	1.17		
0.0440	1.12		
0.0420	1.07		
0.0400	1.02		
0.0380	0.97		
0.0360	0.91		
0.0340	0.86		
0.0320	0.81		
0.0300	0.76		
0.0280	0.71		
0.0260	0.66		
0.0240	0.61		
0.0220	0.56		
0.0200	0.51		
0.0180	0.46		
0.0160	0.41		
0.0140	0.36		
0.0120	0.30		
0.0100	0.25		
0.0095	0.24		
Ancho	mm	25	635.0
	in	26	660.4
		27	685.8
		28	711.2
		29	736.6
		30	762.0
		31	787.4
		32	812.8
		33	838.2
		34	863.6
		35	889.0
		36	914.4
		37	939.8
		38	965.2
		39	990.6
		40	1016.0
		41	1041.4
		42	1066.8
		43	1092.2
		44	1117.6
		45	1143.0
		46	1168.4
		47	1193.8
		48	1219.2
		49	1244.6
		50	1270.0

Espesor		FS-B, SS 33, SS 37, SS 40, SS 50 Cl 2	
in	mm		
0.0500	1.27		
0.0480	1.22		
0.0460	1.17		
0.0440	1.12		
0.0420	1.07		
0.0400	1.02		
0.0380	0.97		
0.0360	0.91		
0.0340	0.86		
0.0320	0.81		
0.0300	0.76		
0.0280	0.71		
0.0260	0.66		
0.0240	0.61		
0.0220	0.56		
0.0200	0.51		
0.0180	0.46		
0.0160	0.41		
0.0140	0.36		
0.0120	0.30		
0.0100	0.25		
0.0095	0.24		
Ancho	mm	25	635.0
	in	26	660.4
		27	685.8
		28	711.2
		29	736.6
		30	762.0
		31	787.4
		32	812.8
		33	838.2
		34	863.6
		35	889.0
		36	914.4
		37	939.8
		38	965.2
		39	990.6
		40	1016.0
		41	1041.4
		42	1066.8
		43	1092.2
		44	1117.6
		45	1143.0
		46	1168.4
		47	1193.8
		48	1219.2
		49	1244.6
		50	1270.0

Espesor		SS 80 CI 1	
in	mm		
0.0500	1.27		
0.0480	1.22		
0.0460	1.17		
0.0440	1.12		
0.0420	1.07		
0.0400	1.02		
0.0380	0.97		
0.0360	0.91		
0.0340	0.86		
0.0320	0.81		
0.0300	0.76		
0.0280	0.71		
0.0260	0.66		
0.0240	0.61		
0.0220	0.56		
0.0200	0.51		
0.0180	0.46		
0.0160	0.41		
0.0140	0.36		
0.0120	0.30		
0.0100	0.25		
0.0095	0.24		
Ancho	mm	635.0	660.4
	in	25	26
		685.8	711.2
		736.6	762.0
		787.4	812.8
		838.2	863.6
		889.0	914.4
		939.8	965.2
		990.6	1016.0
		1041.4	1066.8
		1092.2	1117.6
		1143.0	1168.4
		1193.8	1219.2
		1244.6	1270.0

The diagram shows a gray rectangular strip. Two arrows point to the corners of the strip, with labels: '0.0155in, 41.00in' on the left and '0.0180in, 43.00in' on the right.

- (1) *Gráfica no a escala. Dimensiones sujetas a disponibilidad.*
- (2) *Espesores correspondientes a lámina sin recubrir.*
- (3) *Dimensiones no mostradas en las tablas, requieren consulta técnica.*

- (1) *Graph not on scale. Dimensions depending on availability.*
- (2) *Thickness corresponding to the strip without paint*
- (3) *Dimensions not shown in the tables require technical review.*

9. Colores liberados (Available colors)

Fluorocarbonados

ARENA KYNER STD
BLANCO STD KYNAR

Poliéster monocapa

BLANCO SULTANA MC

Poliéster siliconizado

ARENA STD SILIC
BLANCO POLAR SILIC
NEGRO GRAFITO
VERDE KOOP SILIC

BLANCO IMPERIAL JUV SIL
GRIS PIZARRA TERNIUM
VERDE INGLES

Poliéster Duraplus

DURAPLUS ARENA STD
DURAPLUS BLANCO COOL ROOF 75
DURAPLUS CAFÉ 050 50 20

DURAPLUS BLANCO METECNO 9002
DURAPLUS BLANCO STD
DURAPLUS GRIS 55 00

Poliéster Estándar Metálico

RAL 9006 VW ALUMINUM
SILVER POLY

Poliéster estandar

ARENA STD
AZUL 269
AZUL REY
BLANCO 700 P/EXT
BLANCO MASONITE
BLANCO MET 9010
BLANCO STD
BROWN T1413
DARK GREEN
GRIS HUMP POLY
ROJO RAL 3001
VERDE PANAMA
VERDE STD

ARENA TAR
AZUL MILITAR
AZUL TRUCHAS
BLANCO COOL ROOF 75
BLANCO MET 9002
BLANCO NIEVE ROLFLEX TERNIUM
BLANCO STEEL
CAFÉ BUCKSKING FAB
EVENING SHADOW
ROJO MET TEJA
ROJO STD
VERDE PRIMSA
VERDE STEEL

Backers

ARENA KYNER STD
ARENA TAR
BLANCO BACKER STEEL
BLANCO STD KYNAR
BLANCO SULTANA MC
CLEAR P/ESPUMA
DURAPLUS BLANCO STD
DURAPLUS CAFÉ 050 50 20
GRIS BACKER TERNIUM
GRIS FONDO

ARENA STD
BLANCO 700 P/EXT
BLANCO FDO. EXPORT
BLANCO STD
CLEAR AMARILLO P/ESPUMA
DURAPLUS ARENA STD
DURAPLUS BLANCO COOL ROOF 75
DURAPLUS GRISS 55 00
GRAY RD BACKER MC
GRIS HUMO POLY

9.1 Color Superior / Color Inferior (Top / Bottom Color)

		Color Inferior (Bottom Layer)				
		BLANCO STD	GRIS FONDO	CLEAR AMARILLO P/ESPUMA	ARENA KYNER STD	BLANCO STD KYNAR
Fluoro carbonado	ARENA KYNER STD					
	BLANCO STD KYNAR					

		Color Inferior		
		GRIS FONDO	CLEAR AMARILLO P/ESPUMA	BLANCO SULTANA MC
Poliester Monocapa	BLANCO SULTANA MC			

		Color Inferior (Bottom Layer)			
		GRIS FONDO	CLEAR AMARILLO P/ESPUMA	CLEAR P/ESPUMA	GRIS BACKER TERNIUM
Siliconizados	ARENA STD SILIC.				
	BLANCO IMPERIAL JUV SILIC				
	BLANCO POLAR SILIC				
	GRIS PIZARRA TERNIUM				
	NEGRO GRAFITO				
	VERDE INGLES				
	VERDE KOOP SILIC.				

		Color Inferior (Bottom Layer)						
		GRIS FONDO	CLEAR AMARILLO P/ESPUMA	DURAPLUS ARENA STD	DURAPLUS BLANCO STD	DURAPLUS BLANCO COOL ROOF 75	DURAPLUS CAFÉ 050 50 20	DURAPLUS GRIS 55 00
Duraplus	DURAPLUS ARENA STD.							
	DURAPLUS BLANCO COOL ROOF 75							
	DURAPLUS BLANCO METECNO 9002							
	DURAPLUS BLANCO STD.							
	DURAPLUS CAFE 050 50 20							
	DURAPLUS GRIS 55 00							

		Color Inferior (Bottom Layer)			
		BLANCO STD	GRIS FONDO	CLEAR AMARILLO P/ESPUMA	BLANCO BACKER STEEL
STD Metálico	RAL-9006 VW ALUMINUM				
	SILVER POLY				

		Color Inferior (Bottom Layer)											
		BLANCO FDO. EXPORT	BLANCO STD	GRIS FONDO	ARENA STD	CLEAR AMARILLO P/ESPUMA	CLEAR P/ESPUMA	BLANCO 700 P/EXP	GRIS HUMO POLY	GRIS BACKER TERNIUM	VERDE PRIMSA	ARENA TAR	BLANCO BACKER STEEL
Poliéster STD	ARENA STD												
	ARENA TAR												
	AZUL 269												
	AZUL MILITAR (STD)												
	AZUL REY												
	AZUL TRUCHAS												
	BLANCO 700 P/EXT												
	BLANCO COOL ROOF 75												
	BLANCO MASONITE												
	BLANCO MET 9002												
	BLANCO MET 9010												
	BLANCO NIEVE ROLFLEX TERNIUM												
	BLANCO STD.												
	BLANCO STEEL												
	BROWN T413												
	CAFE BUCKSKING FAB												
	DARK GREEN												
	EVENING SHADOW												
	GRIS HUMO POLY												
	ROJO MET TEJA												
	ROJO RAL-3001												
	ROJO STD												
	VERDE PANAMA												
VERDE PRIMSA													
VERDE STD													
VERDE STEEL													

Anexo A (Annex A)

BASE	COLOR	CODIGO	BRILLO		DUREZA
			MIN	MAX	MIN
FLUOROCARBONADO	ARENA KYNER STD	1742	25	35	2H
	BLANCO STD KYNAR	3052	25	35	2H
SILICONIZADO	ARENA STD SILIC.	784	25	35	2H
	BLANCO IMPERIAL JUV SILIC	4063	30	40	2H
	BLANCO POLAR SILIC	4048	25	35	3H
	GRIS PIZARRA TERNIUM	4441	15	25	3H
	NEGRO GRAFITO	1511	15	25	3H
	VERDE INGLES	3600	30	45	3H
	VERDE KOOP SILIC.	2628	25	35	2H
POLIESTER STD	ARENA STD	704	25	35	2H
	ARENA TAR	2763	45	55	2H
	AZUL 269	269	25	35	2H
	AZUL MILITAR (STD)	222	40	50	2H
	AZUL REY	276	40	50	2H
	AZUL TRUCHAS	298	40	50	2H
	BLANCO 700 P/EXT	2074	80	100	2H
	BLANCO COOL ROOF 75	4030	45	55	2H
	BLANCO MASONITE	3084	5	15	2H
	BLANCO MET 9002	3196	15	25	2H
	BLANCO MET 9010	3130	15	25	2H
	BLANCO NIEVE ROLFLEX TERNIUM	4052	30	45	2H
	BLANCO STD.	100	25	35	2H
	BLANCO STEEL	3113	60	70	2H
	BROWN T413	1303	30	40	2H
	CAFE BUCKSKING FAB	315	80	100	2H
	DARK GREEN	627	30	40	2H
	EVENING SHADOW	3050	25	35	2H
	GRIS HUMO POLY	2480	40	50	2H
	ROJO MET TEJA	1991	25	35	2H
	ROJO RAL-3001	1996	30	40	2H
	ROJO STD	912	40	50	2H
	VERDE PANAMA	614	80	100	2H
VERDE PRIMSA	604	NA	NA	2H	
VERDE STD	602	40	50	2H	
VERDE STEEL	2601	15	25	2H	
DURAPLUS	DURAPLUS ARENA STD.	1730	25	35	2H
	DURAPLUS BLANCO COOL ROOF 75	4079	45	55	2H
	DURAPLUS BLANCO METECNO 9002	3157	15	25	2H
	DURAPLUS BLANCO STD.	2056	25	35	2H
	DURAPLUS CAFE 050 50 20	3313	25	35	2H
	DURAPLUS GRIS 55 00	4455	25	35	2H
METALICO	RAL-9006 VW ALUMINUM	2447	15	20	2H
	SILVER POLY	2470	30	40	2H
MONOCAPA	BLANCO SULTANA MC	3058	30	45	2H

Anexo B (Annex B)

COLOR	CODIGO	CURADO
ARENA KYNER STD	1742	100
ARENA STD	0704	100
ARENA TAR	2763	100
BLANCO 700 P/EXT	2074	100
BLANCO BACKER STEEL	3112	50
BLANCO FDO. EXPORT	0006	50
BLANCO STD KYNAR	3052	100
BLANCO STD.	0100	100
BLANCO SULTANA MC	3058	50
CLEAR AMARILLO P/ESPUMA	1100	20
CLEAR P/ESPUMA	1142	10
DURAPLUS ARENA STD.	1730	100
DURAPLUS BLANCO COOL ROOF 75	4079	100
DURAPLUS BLANCO STD.	2056	100
DURAPLUS CAFE 050 50 20	3313	100
DURAPLUS GRIS 55 00	4455	100
GRIS BACKER TERNIUM	4442	100
GRAY RD BACKER MC	4448	50
GRIS FONDO	0402	100
GRIS HUMO POLY	2480	100